

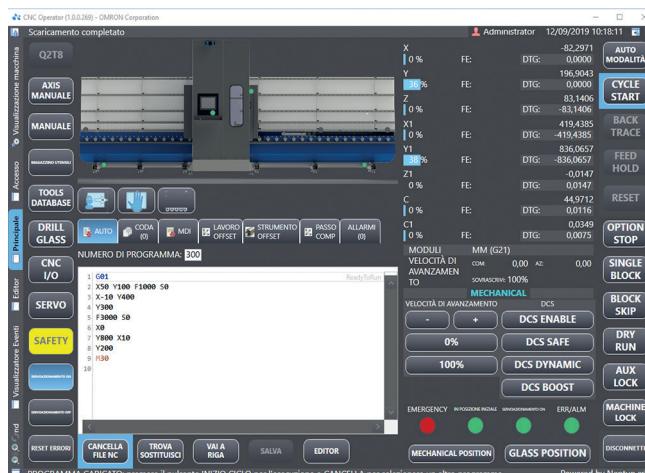


QUICK 2 T8



Quick 2 T8 is the innovating automatic vertical NC for drilling and milling with the highest performances in terms of productivity, accuracy and flexibility.

Quick 2 T8 es el innovador CNC vertical automático para taladrar y fresar con los más altos rendimientos en términos de productividad, precisión y flexibilidad.



Powerful numerical control with touch panel 15" for fast programming directly on board of the machine.

- **DCS (Drill Control System)**: innovative tool management system for automatic management of the feed rate in function of the cutting capacity of the tool.
- **Parametric programming** with a library containing over 1.000 geometries of the main manufacturers, easy to customize.
- Possibility to import shapes from .dxf

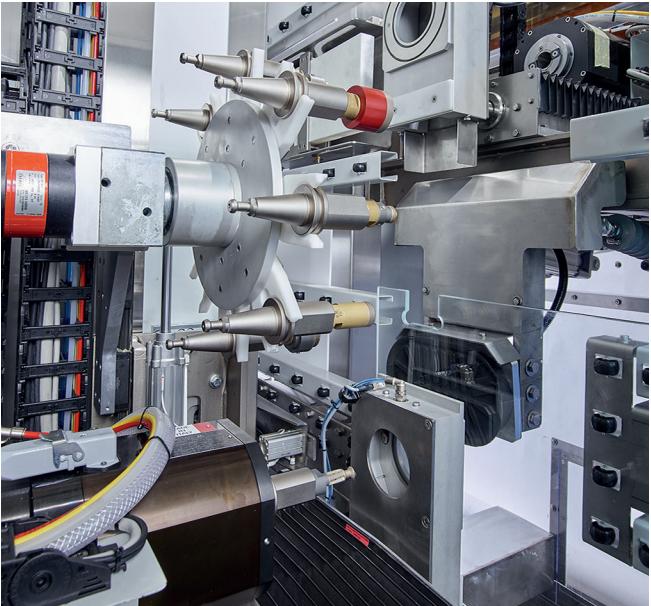
Potente control numérico con panel táctil de 15" para una programación rápida directamente a bordo de la máquina.

- **DCS (Drill Control System)**: innovador sistema de gestión de herramientas para la gestión automática de la velocidad de avance en función de la capacidad de corte de la herramienta.
- **Programación paramétrica** con una librería que contiene más de 1000 perfiles paramétricos de los principales productores, fácil de personalizar.
- **Possibilidad de importar formas desde .dxf**

High precision thanks to the measuring system of the real position of the glass through magnetic bars, guaranteeing an **accuracy of ±0,15mm** over time.

Alta precisión gracias al sistema de medición de la posición efectiva del vidrio mediante banda magnética, garantizando una **precisión constante de ±0,15mm** en el tiempo.

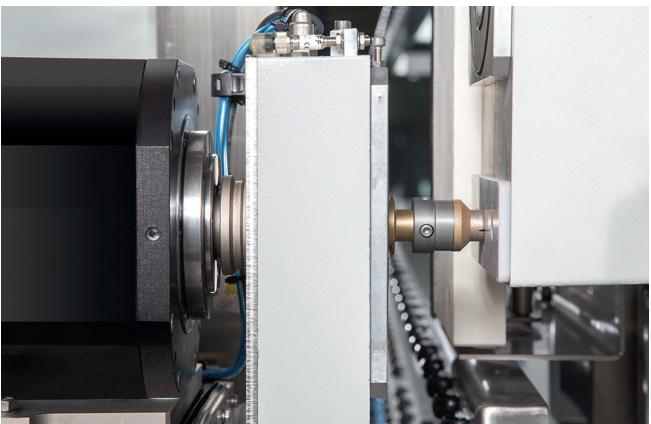




Processing with non-moving glass. The glass is held rigidly with a suction cup while the head is moving on the axes X, Y and Z, ensuring a higher finishing quality and speed, compared to other machines which move the glass. The suction cup is positioned automatically as close as possible to the area which has to be grinded, which reduces the vibrations and the noise to a minimum. The risk of breakage of a stationary glass is, in fact, much smaller than the one of a moving glass.

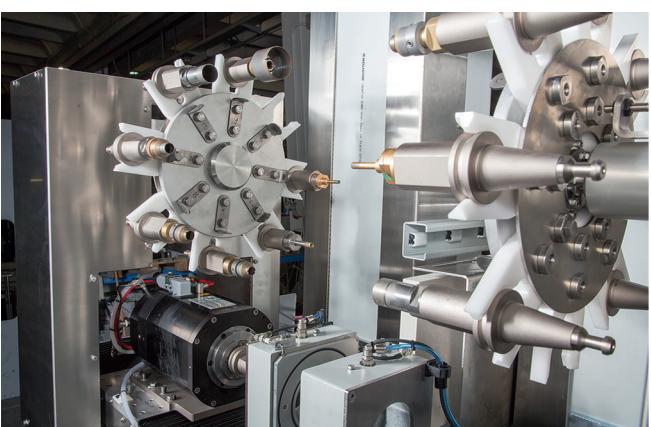
Concepto de elaboración con el vidrio parado. El vidrio está bloqueado con rigidez mientras el cabezal se mueve en X, Y y Z permitiendo un acabado y una velocidad de trabajo mayores en comparación con otras máquinas que mueven el vidrio.

La ventosa se coloca automáticamente en la zona más cercana posible al área de pulido, reduciendo al máximo la vibración y el ruido. El riesgo de rotura de un vidrio fijo es inferior con respecto a un vidrio en movimiento.



The **automatic dressing system** allows the restoration of the sharpness of the tools in a short time in a completely automatic way. The **automatic measuring system** of the tools can be operated manually or automatically after a predetermined number of drilled holes, for automatic compensation of tool wear.

El **sistema de rectifica automática** permite restaurar el filo de las herramientas en poco tiempo y de un modo completamente automático. El **sistema de medición automática** de las herramientas es operable de forma manual o automática después de un número predeterminado de taladros previamente establecidos, para permitir la recuperación del consumo de la herramienta de forma automática.



The **automatic tool changer with 8+8 positions**, mounted on the drilling heads, ensures the operation is completed in just 8 seconds. The tool change is simultaneous to the positioning for the next hole, to the point that, depending on the distance between the holes, this time can even be reduced to zero.

El **cambiador automático de herramientas añade 8+8 posiciones**, montado sobre los cabezales de perforación, garantiza la operación en tan sólo 8 segundos. El cambio de herramienta es simultáneo al posicionamiento para el agujero siguiente, y según la distancia entre los agujeros, dicho tiempo puede reducirse a cero.

Model Modell	H mm	W kW	L min	max mm	Drill/mill mm	Drill/mill m/min	Kg	Ø mm	mm	8+8
Quick 2 T8 160-30	7323 x 2940 x 2500	15	400 x 240 / 800 x 380	1600 x 3000	3-30 / 5-12	1-25	3200	4-75	+/-0,15	8+8
Quick 2 T8 280-45	10326 x 4050 x 2500	15	400 x 240 / 800 x 380	2800 x 4500	3-30 / 5-12	1-25	4580	4-75	+/-0,15	8+8